

CHAPITRE 1 DEFERRISATION AU CRYSTAL-RIGHT

QU'EST-CE QUE LE CRYSTAL-RIGHT ?

Par opposition au zeolite (cristaux d'aluminium silicate) que l'on peut trouver à l'état naturel, le Crystal-Right est un zeolite synthétique totalement pur disponible en granules de taille adaptées pour le traitement des eaux.

Grâce à sa structure cristalline exceptionnelle, Crystal-Right permet d'éliminer de façon remarquable le fer, le manganèse tout en augmentant les niveaux du PH de l'eau acide

Pollet Water Group est le distributeur exclusif du Crystal-Right en Europe

AVANTAGES DU CRYSTAL-RIGHT

- » Elimine en une seule opération le fer, le manganèse et la dureté de l'eau.
- » Augmente le pH
- » Excellente filtration des particules non-soluble
- » La régénération se déroule en utilisant 30% de NaCl en moins que lors de l'emploi de résine d'adoucissage pendant la régénération pour contrer la prolifération des bactéries.
- » Le chlore n'a pas d'effet négatif sur le fonctionnement du CR et on préconise l'utilisation du chlore lors de la régénération pour arrêter la prolifération de bactéries.
- » Livré en sacs pratiques de 22,7kg (28,3L)
- » Le Crystal-Right a une durée de vie de 10 ans s'il est bien utilisé.

PARAMÈTRES D'UTILISATION

CR 100 : dureté minimale (5,1°F) ; TDS > 80 mg/L ; pH entre 5,7 et 14. Taux maximum de fer et manganèse de 15 mg / L

CR 200 : dureté minimale (5,1°F) ; TDS > 80 mg/L ; pH entre 7 et 14. Taux maximum de fer et manganèse de 15 mg / L

Débit et capacité varieront en fonction de la qualité d'eau entrante. On préconise un test avec le mini avant procéder à l'installation.
N'hésitez pas de nous contacter avec vos questions.

Série Evolve livré en standard avec :

- » Vanne Click Evolve 1" Volumétrique + Bypass + Chlornateur
- » Bouteille Composite SFC (gris) + CR 100
- » Bac à sel noir + plateforme + Flotteur

